AK KABLO MIG/MAG TORÇ KABLOSU TEKNİK FÖYÜ

ÜRÜN TANIMI / PRODUCT DESCRIPTION

AK KABLO MIG/MAG torç kabloları; düşük enerji kaybı, kontrollü esneklik, stabil gaz geçişi ve endüstriyel kullanım ömrü hedeflenerek geliştirilmiştir.

AK KABLO MIG/MAG torch cables are engineered for low energy loss, controlled flexibility, stable gas flow and reliable industrial service.

KULLANIM ALANLARI / APPLICATIONS

Türkçe	English
MIG/MAG kaynak sistemleri	MIG/MAG welding systems
Torç sistemleri	Torch systems
Ağır sanayi uygulamaları	Heavy industrial applications
Kaynak makinesi üreticileri	Welding machine manufacturers

PERFORMANCE ADVANTAGES / PERFORMANS AVANTAJLARI

Optimize edilmiş yapı sayesinde düşük direnç, stabil gaz geçişi ve kontrollü ısınma davranışı hedeflenmiştir.

The optimized structure is designed for low resistance, stable gas flow and controlled heating behavior.

INDUSTRIAL PERFORMANCE

Low resistance • Reduced power loss • Stable gas flow • Controlled flexibility • Reliable industrial performance

BOYUTSAL VE ELEKTRİKSEL VERİLER

BOYUTSAL VERİLER / DIMENSIONAL DATA

Üretim toleransları kontrollü endüstriyel kullanım için optimize edilmiştir.
Production tolerances are optimized for industrial applications.

Kesit / Size	Dış Çap / Outer Diameter	Tolerans / Tolerance
15 mm²	16.0 mm	±0.3 mm
25 mm²	17.2 mm	±0.3 mm
36 mm²	18.5 mm	±0.4 mm
50 mm²	20.2 mm	±0.4 mm

ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER / ELECTRICAL SPECIFICATIONS

Çalışma gerilimi izolasyon sınıfı, kaynak devresi referansı ise kullanım tarafı için ayrı gösterilmiştir.

Parameter	English	Türkçe
Rated Voltage	450/750V insulation class	450/750V izolasyon sınıfı
Welding Circuit Reference	Up to 100V	100V'a kadar
Temperature Range	-20°C / +90°C	-20°C / +90°C
Recommended Current	180A / 250A / 360A / 500A	180A / 250A / 360A / 500A
Flexibility	Extra flexible structure	Ekstra esnek yapı

Kesit / Size	Max DC Resistance @20°C
15 mm²	1.232 Ω/km
25 mm²	1.043 Ω/km
36 mm²	0.797 Ω/km
50 mm²	0.569 Ω/km

VOLTAGE DROP • ENERGY LOSS

VOLTAGE DROP / VOLTAJ DÜŞÜMÜ

Voltaj düşümü değerleri önerilen akım değerleri ve referans kablo uzunluklarına göre hesaplanmıştır.

Kesit / Size	3 m	4 m	5 m
15 mm²	0.67V	0.89V	1.11V
25 mm²	0.79V	1.06V	1.32V
36 mm²	0.87V	1.16V	1.45V
50 mm²	0.87V	1.16V	1.44V

ENERGY LOSS / ENERJİ KAYBI

Enerji kaybı değerleri metre başı ve 5 metre toplam kayıp olarak ayrıca gösterilmiştir.

Kesit / Size	Referans Akım	Kayıp / m	Toplam Kayıp @5m
15 mm²	180A	40W	200W
25 mm²	250A	65W	326W
36 mm²	360A	103W	516W
50 mm²	500A	143W	713W

MALZEME YAPISI VE ÇALIŞMA KOŞULLARI

MALZEME YAPISI / MATERIAL STRUCTURE

Kullanılan yapı; esneklik, dayanım ve stabil kullanım hedeflenerek oluşturulmuştur.
The selected structure is designed for flexibility, durability and stable industrial use.

Component	English	Türkçe
Conductor	Electrolytic annealed copper	Elektrolitik tavlı bakır
Stranding	Fine multi stranded structure	İnce çok telli yapı
Outer Jacket	Flexible PVC / NBR based structure	Esnek PVC / NBR bazlı yapı
Trigger Cable	3 x 0.50 mm² control cable	3 x 0.50 mm² tetik kablosu
Textile Layer	Protective textile separator	Koruyucu tekstil separatör
Inner Hose	6x8 / 8x10 Polyamide hose	6x8 / 8x10 Polyamid hortum

MINIMUM BENDING RADIUS / MİNİMUM BÜKÜLME YARIÇAPI

Kesit / Size	DışÇap / OuterDiameter	MinimumBükülmeYarıçapı / Min. Bending Radius
15 mm²	16.0 mm	96 mm
25 mm²	17.2 mm	103 mm
36 mm²	18.5 mm	111 mm
50 mm²	20.2 mm	121 mm

OPERATING CONDITIONS / ÇALIŞMA KOŞULLARI

Parameter	English	Türkçe
Ambient Temperature	40°C	40°C ortam sıcaklığı
Operating Cycle	10 min	10 dk çalışma döngüsü
Cooling Type	Air Cooled	Hava soğutmalı
Shielding Gas	CO_2 / Mixed Gas	CO_2 / Karışım gaz

ÜRÜN KODLAMA VE İLETİŞİM

PRODUCT CODING

AK15	15 mm² MIG/MAG Torch Cable
AK25	25 mm² MIG/MAG Torch Cable
AK36	36 mm² MIG/MAG Torch Cable
AK50	50 mm² MIG/MAG Torch Cable

AK KABLO

Industrial welding cable solutions designed for controlled flexibility, low electrical resistance and reliable industrial performance.

CONTACT / İLETİŞİM

www.akkablo.com
info@akkablo.com
Türkiye